भारत का The Gazette of India

राजपत्र

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (i) PART II—Section 3—Sub-section (i) प्राधिकार से प्रकाशित PUBLISHED BY AUTHORITY

594] No. 5941 नई दिल्ली, शुक्रवार, अक्तूबर 28, 2011/कार्तिक 6, 1933

NEW DELHI, FRIDAY, OCTOBER 28, 2011/KARTIKA 6, 1933

वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) अधिसूचना

नई दिल्ली, 28 अक्तूबर, 2011

सं. 75/2011-सीमा-शुल्क (गै.टै.)

सा.का.ति. 787(को -- सीमा शुल्क अधिनियम , 1962 (1962 का 52) की धारा 75 की उपधारा (2) और (3), केन्द्रीय उत्पाद शुक्क अधिनियम, 1944 (1944 का 1) की धारा 37 की उपधारा (2) और (2क) तथा सीमा शुक्क, केन्द्रीय उत्पाद शुक्क एवं सेवा कर प्रतिअवायगी नियमावली, 1995 के नियम 3, 4 और 5 के साथ पठिस यित्त अधिनियम, 1994 (1994 का 32) की धारा 94 की उपधारा (2) और (3) **के** साथ पिटत धारा 93क द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्र सरकार एतद्द्वारा सा.का.नि. 712 (अ), दिनांक 22 सितम्बर, 2011 के जरिए प्रकाशित भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्य विभाग) की अधिसूचना 68/2011-सीमा शुल्क (गै.टै.) में 1 अक्तूबर, 2011 के प्रभाव से पूनः निम्नलिखित संशोधन करती है, अर्थात:-

- (क) उक्त अधिसूचना में,-
- (i) पैरा (3) के बाद निम्नलिखित पैरा जोड़ा जाएगा, अर्थात :-

उक्त अनुसूची में चाहे कुछ भी उल्लिखित हो, पहचाने जाने वाले उपयोग के लिए तैयार मशीन से बंना हिस्सा/संघटक जो मुख्य तौर पर लोहे, स्टील अथवा अल्युमिनियम से मृढाई अथवा ढलाई प्रक्रिया के जरिए तैयार हैं और जो छः अंकीय स्तर अथवा अधिक के स्तर पर अध्याय 84 अथवा 85 अथवा 87. में विशिष्ट रूप से उल्लेखित नहीं हैं, को शीर्ष 8487 अथवा 8548 अथवा 8708 जैसा मामला हो, के अंतर्गत संबंधित टैरिफ मद के अंतर्गत (सामग्री संरचना और तैयार करने की प्रक्रिया पर आधारित) वर्गीकृत किया जा सकता है, भले ही ऐसे हिस्से अथवा संघटक का वर्गीकरण उक्त अनुसूची के अध्याय 84 अथवा 85 अथवा 87 में चार अंकीय स्तर पर हुआ हो।"

- (ii) पैरा 8 को उप पैरा (च) का लोप किया जाएगा:
- (iii) पैरा (13) में "अध्याय 61,62 और 63 में, शब्दों और आंकड़ों की जगह "अध्याय 60, 61, 62 और 63 में" शब्द और आंकड़े प्रतिस्थापित किए जाएंगे;
- (ख) अनुसूची में -
- (i) अध्याय 13 में टैरिफ मद 13 तथा जससे संबंधित प्रविष्टियों की जगह निम्नलिखित टैरिफ मद और प्रविष्टियों प्रतिस्थापित की जाएंगी, अर्थात :-(1)

3976 GV2011

"1301	लाक्षा, प्राकृतिक गोंद, रेसिन, गोंद-रेसिन एवं ओलियोरिसन (उदाहरणार्थ, बालसम)			•
130101	शेलक	2%	2%	
130199	अन्य	1%	1%	
1302	वनस्पति रस और सार, पेक्टिक पदार्थ, - पेक्टिनेट्स एवं थिकनर्स, चाहे संशोधित हो अथवा नहीं, वनस्पति उत्पादों से प्राप्त	1%	1%	,,

(ii) अध्याय 15 में टैरिफ मद 151601 एवं उससे संबंधित प्रविष्टियों के बाद निम्नलिखित टैरिफ मद एवं प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी, अर्थात:-

4151600	vert = →-	10/	10/	>>
101002	मछली का तेल	1%	1%	} ' }
<u> </u>			L	

- (iii) अध्याय 19 में,
- (क) कॉलम 4 में टैरिफ मद 190501 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "2%" प्रतिस्थापित की जाएगी ;
- (ख) कॉलम 6 में टैरिफ मद 190501 के सामने प्रविष्टि की जग़ह प्रविष्टि "2%" प्रतिस्थापित की जाएगी ;
- (iv) अध्याय 24 में उपर्युक्त टैरिफ मद 24022000 एवं उससे संबंधित प्रविष्टियों की जगह निम्नलिखित टैरिफ मद एवं प्रविष्टियां प्रतिस्थापित की जाएंगी अर्थात :-

"24011000 ·	गैर उत्पादित तम्बाकू		1%	7	1%	"
24022000	्राहक पैक में पैक कि ए गए सिगरेट	200 स्टीक	4.5%	18	3%	12"

(v) अध्याय 27 में टैरिफ मद 271003 एवं उससे संबंधित प्रविष्टियों की जगह के बाद निम्नलिखित निम्नलिखित टैरिफ मद एवं प्रविष्टियां प्रतिस्थापित की जाएगी अर्थात :-

"271003	औद्योगिक/ऑटोमोटिव लुब्रिकेन्ट्स	कि.ग्रा.	5.5%	11.6	5.5%	11.6
271099	अन्य		शूल्य		शून्य	",

- (vi) अध्याय 28 में,
- (क) कॉलम 5 में टैरिफ मद 2817001001. के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "5" प्रतिस्थापित की जाएगी ;
- (य) कॉलम 7 में टैरिफ मद 2817001001, के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "5" प्रतिस्थापित की जाएगा,
- (ग) कॉलम 5 में टैरिफ मद 2817001002, के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "6.5" प्रतिस्थापित की जाएगा;
- (ध) कॉलम 7 में टैरिफ मद 2817001002, के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "6.5" प्रतिस्थापित की जाएगा;
- (इ.) कॉलम 5 में टैरिफ मद 2817001003, के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "5.5" प्रतिस्थापित की जाएगा;
- (च) कॉलम 7 में टैरिफ मद 2817001003, के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "5.5" प्रतिस्थापित की जाएगा;
- (vi) अध्याय 29 में,
- (क) कॉलम 2 में टैरिफ मद 29190090 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि " एमिनो ट्रिमेथाईलीन फोस्फोनीक एसिड " प्रतिस्थापित की जाएगी
- (ख) कॉलम 2 में टैरिफ मद 2920100001 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि " 1- हाइड्रोक्सीयेलीडीना : 1 डी फोस्फोनिक एसिड" प्रतिस्थापित की जाएगी
- (ग) मद 2922509013 तथा उससे संबंधित प्रविष्टियों के बाद निम्निलखित टैरिफ मदें और प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी, अर्थात्:-

"2922509014	मिथाईल डीएथेनॉल अमाईन	3%	3%	
2922509015	द्रीएथेनॉल अमाईन	2%	2%	9.7

(ख) कॉलम 4 में टैरिफ मद 2941909009 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "4%" प्रतिस्थापित की जाएंगी;

(ग) कॉलम 6 में टैरिफ मद 2941909009 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "4%" प्रतिस्थापित की जाएंगा,

(viii) अध्याय 30 में.

- (क) कॉलम 2 में टैरिफ मद 3004102002, के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि " 125 मि.प्रा. प्रति 5 मि.ली. की क्षमता के साथ बंद स्थिति में सरल घोल/खाने के घोल में एम्पीसिलीन" प्रतिस्थापित की जाएंगी;
- (ख) कॉलम 2 में टैरिफ मद 3004103002 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "125 मि.ग्रा. प्रति 5 मि.ली. की क्षमता के साथ बंद स्थिति में सरल घोल/खाने के घोल में एमोक्सीलीन" प्रतिस्थापित की जाएंगी :
- (ग) कॉलम 2 में टैरिफ मद 3004105003 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "125 मि.ग्रा. प्रति 5 मि.ली. की क्षमता के साथ बंद स्थिति में सरल घोल/खाने के घोल में क्लोक्सेसीलीन " प्रतिस्थापित की जाएंगी:
- (ब) कॉलम 2 में टैरिफ मद 3004106002 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "125 मि.ग्रा. प्रति 5 मि.ली. की क्षमता के साथ बंद स्थिति में सरल घोल/खाने के घोल में एम्पीसीलीन+ क्लोक्सेसीलीन " प्रतिस्थापित की जाएंगी;
- (इ.) टैरिफ मद 30042012 तथा उससे संबंधित प्रविष्टियों के बाद निम्निसिखत टैरिफ मदें और प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी, अर्थात् :-

		 	 · · ·	
"30042013	सिप्रोफ्लोक्सेसीलीन टेबलेट्स	3.3%	 3.3%	**

- (व) कॉलम 2 में टैरिफ मद 3004205002 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "125 मि.ग्रा. प्रति 5 मि.ली. की क्षमता के साथ बंद स्थिति में सरल घोल/खाने के घोल में क्लोराम्फ्रेनीकॉल " प्रतिस्थापित की जाएंगी;
- (छ) कॉलम 2 में टैरिफ मद 30042062 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि " 125 मि.ग्रा. प्रति 5 मि.ली. की क्षमता के साथ बंद स्थिति में सरल घोल/खाने के घोल में एरिश्रोमाईसीन प्रतिस्थापित की जाएंगी;
- (ज) कॉलम 2 में टैरिफ मद 30049021 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि " 250 मि.ग्रा. प्रति 5 मि.ली. की क्षमता के साथ बंद स्थिति में सरल घोल/खाने के घोल में पिरान्टेल पमोटें" प्रतिस्थापित की जाएंगी ;
- (ix) अध्याय 34 में टैरिफ मद 34021191 तथा उससे संबंधित प्रविष्टियों के बाद निम्नितिखित टैरिफ मदें और प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी, अर्थात :-

"34021192	सोडियम अल्फा ओलेफाईन सल्फोनेट	कि. ग्रा.	5.5%	5.5	5.5%	5.5"
-	1	× 1		· .		

(x) अध्याय 35 में शीर्ष 3506 के अंतर्गत आने वाले टैरिफ मदों तथा उनसे संबंधित प्रविष्टियों की जगह निम्नलिखित टैरिफ मद और प्रविष्टियां प्रतिस्थापित की जाएंगी, अर्थात :-

"350610	गोंद अथवा चिपकने वाले पदार्थों के रूप में उपयोग हेतु उपयुक्त पदार्थ जो गोंद अथवा चिपकने वाले पदार्थों के रूप में खुदरा विक्रय के लिए हों और जिसका निवल वजन 1 कि.ग्रा. से अधिक नहीं हो		2%	-	2%	
350691	कृत्रिम रेसिन सहित रबड़ अथवा प्लास्टिक पर आधारित गोंद और चिपकने वाले पदार्थ (किसी भी पैकिंग आकार में)		-			
35069101	पोली क्लोरोप्रीन आधारित चिपकने वाले पदार्थ	लीटर	5.5%	-7	4% .	5.1
35069102	विनाईल एसिटेट आधारित चिपकने वाले पदार्थ	कि.ग्रा.	5%	5.5	5%	·5.5
35069103	तैयार गोंद (पीवीए युक्त)	कि.ग्रा.	5%	3.6	5%	3.6
35069104	लेमिनेशन एडहेसिव	कि.ग्रा.	8.4%	12.3	5.5%	8.1
3506000099	अन्य		1%		1%	77

- (xi) अध्याय 36 में,
- (क) कॉलम 3 में टैरिफ मद 36050010 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि " कि.ग्रा." प्रतिरथापित की जाएगी :
- (क) कॉलम 5 में टैरिफ मद 36050010 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "4.5" प्रतिस्थापित की जाएगी ;
- (ग) कॉलम 7 में टैरिफ मद 36050010 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "4.5" प्रतिस्थापित की जाएगी ;
- (b) कॉलम 3 में टैरिफ मद 36050090 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि " कि.ग्रा." प्रतिस्थापित की जाएगी :
- (इ.) कॉलम 5 में टैरिफ मद 36050090 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "4" प्रतिस्थापित की जाएगी :
- (च) कॉलम 7 में टैरिफ मद 36050090 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "4" प्रतिस्थापित की जाएगी:
- (xii) अध्याय 38 में,
- (क) टैरिफ मद 3801 तथा उससे संबंधित प्रविष्टियों के बाद निम्नलिखित टैरिफ मदें और प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी, अर्थात :-

"3801	कृत्रिम ग्रेफाईट, कोलाइडल अथवा सेमी कोलाइड ग्रेफाईट, ग्रेफाईट अथवा अन्य कार्बन पेस्ट, ब्लॉक्स, पलेट्रस के रुप में अथवा अन्य उत्पादक			
380101	ग्रेफाईट फाईन एवं मिश्रित ग्रेफाईट उत्पाद	5%	5%	
380199	अन्य	1%	1%	••

(ख) टैरिफ मद 3808101202 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के बाद निम्नलिखित टैरिफ मदें और प्रविष्टियों करी अगरी:-

"3808101203	जिंक फोस्फाईड	कि.ग्रा.	3%		3%	
"3808101204	ने प्रोपेमाईड टेक 90 % न्यूनतम	कि.ग्रा.	5%	33.8%	5%	33.8"

(ग) कॉलम 3 में टैरिफ मद 3808109908 के सामने प्रविष्टि कि.ग्रा. प्रतिस्थापित की जाएगी

(xiii) अध्याय 39 में,

(क) टैरिफ मद 39209937 तथा उससे संबंधित प्रविष्टियों के बाद निम्नुलिखित टैरिफ मदें और प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी, अर्थात :-

"39209938	पॉलिस्टर	ऑसफेट	प्लेट	(60-130	5%	5%	, ,
39209936	माक्रोन)			,	· .		

- (ख) कॉलम 5 में टैरिफ मद 3921909903 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "25" प्रतिस्थापित की जाएगी:
- (ग) कॉलम 7 में टैरिफ मद 3921909903 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "25" प्रतिस्थापित की जाएगी:
- (घ) टैरिफ मद 3923299004 तथा उससे संबंधित प्रविष्टियों के बाद निम्नलिखित टैरिफ मद और प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी, अर्थात् :-

"3923909001	फ्लेग्जिबल इंटरमीडिए आई बी सी)	रट बल्क कंटेनर्स (एफ	किं.ग्रा.	9.3%	15.3	3%	4.9"
-------------	------------------------------------	----------------------	-----------	------	------	----	------

(xiv) अध्याय 40 में,

(क) टैरिफ मद 4002700006 तथा उससे संबंधित प्रविष्टियों के बाद निम्नतिखित टैरिफ मद और प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी, अर्थात:-

1	*4002700007	विनाईल प्रिडाईन लेटेक्स	कि.ग्रा.	5 50%	11.	5.5%	11"	
1	4002700007	विवाइत प्रिडाइव लिट्यरा	142.81.	3.370	11	3.370	11	

- (ख) कॉलम 5 में टैरिफ मद 4016999002 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "20" प्रतिस्थापित की जाएगी;
- (ग) कॉलम 7 में टैरिफ मद 4016999002 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "20" प्रतिस्थापित की जाएगी;

- (xv) अध्याय 42 में,
- (क) कॉलम 5 में टैरिफ मद 420306 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "25" प्रतिस्थापित की जाएगी;
- (ख) कॉलम 7 में टैरिफ मद 420306 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "11.5" प्रतिस्थापित की जाएगी:

(xvi) अध्याय 48 में,

(क) टैरिफ मद 48026210 एवं उससे संबंधित प्रविष्टियों के बाद निम्नलिखित टैरिफ मद और प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी, अर्थात:-

48026900	चेक सेक्यूरिटी पेपर्स एमआईसीआर/नन एम		2%	•	2%	"
	आई सी आर	*	-			1. 1

(xvii) अध्याय 52 में..

- (क) कॉलम 6 में टैरिफ मद 520905 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "1%" प्रतिस्थापित की जाएगी:
- (ख) कॉलम 7 में टैरिफ मद 520905 के सामने प्रविध्टि की जगह प्रविध्टि "5.5" प्रतिस्थापित की जाएगी;
- (ग) कॉलम 6 में टैरिफ मद 520906 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "1%" प्रतिस्थापित की जाएगी;
- (घ) कॉलम 7 में टैरिफ मद 520906 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "6" प्रतिस्थापित की जाएगी;
- (इ.) कॉलम 6 में टैरिफ मद 520907 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "1%" प्रतिस्थापित की जाएगी;
- (व) कॉलम 7 में टैरिफ मद 520907 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "6" प्रतिस्थापित की जाएगी;
- (छ) कॉलम 6 में टैरिफ मद 521103 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "1%" प्रतिस्थापित की जाएगी;
- (ज) कॉलम 7 में टैरिफ मद 521103 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "6" प्रतिस्थापित की जाएगी;

(xviii) अध्याय 60 में,

(क) टैरिफ मद 600103 एवं उससे संबंधित प्रविष्टियों के बाद निम्नलिखित टैरिफ मद और प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी, अर्थात्:-

"600103	सूत का	कि.ग्रा.	3.8%	18	1%	4.7
600104	सूत एवं मानव निर्मित रेशे वाले मिश्रण का	कि.ग्रा.	4.3%	25	1%	5.8
600199	अन्य	कि.ग्रा	3.8%	18	1%	4.7"

(स) टैरिफ मद 600203 एवं उससे संबंधित प्रविष्टियों के बाद निम्नलिखित टैरिफ मद और प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी, अर्थात्:-

"600203	सूत का	कि.ग्रा.	3.8%	18	1%	4.7
600204	सूत एवं मानव निर्मित रेशे वाले मिश्रण का	कि.ग्रा.	4.3%	25	1%	5.8
600299	अन्य	कि.ग्रा.	3.8%	18	1%	4.7"

(ग) टैरिफ मद 600303 एवं उससे संबंधित प्रविष्टियों के बाद निम्नलिखित टैरिफ मद और प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी, अर्थात्:-

"600303	सूत का	-	कि.ग्रा.	3.8%	18	1%	4.7
600304	सूत एवं मानव निर्मित रेशे वात का	ने मिश्रण	कि.ग्रा.	4.3%	25	1%	5.8
600399	अन्य		कि.ग्रा.	3.8%	18	1%	4.7"

(ब) टैरिफ मद 600403 एवं उससे संबंधित प्रविष्टियों के बाद निम्नलिखित टैरिफ मद और प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी, अर्थात्:-

"600403	सूत का	कि.ग्रा.	3.8%	18	1%	4.7
600404	सूत एवं मानव निर्मित रेशे वाले मिश्रण का	कि.ग्रा.	4.3%	25	1%	5.8
600499	अन्य	कि.ग्रा.	3.8%	18	1%	4.7"

(इ.) टैरिफ मद 600503 एवं उससे संबंधित प्रविष्टियों के बाद निम्नलिखित टैरिफ मद और प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी, अर्थात्:-

"600503	सूत का	कि.ग्रा.	3.8%	18	1%	4.7
600504	सूत एवं मानव निर्मित रेशे वाले मिश्रण का	कि.ग्रा.	4.3%	25	1%	5.8
600599	अन्य	कि.ग्रा.	3.8%	18	1%	4.7"

(च) टैरिफ मद 600603 एवं उससे संबंधित प्रविष्टियों के बाद निम्नलिखित टैरिफ मद और प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी, अर्थात्:-

"600603	सूत का	कि.ग्रा.	3.8%	18	1%	4.7
600604	सूत एवं मानव निर्मित रेशे वाले मिश्रण का	कि.ग्रा.	4.3%	25	1%	5.8
600699	अन्य	कि.ग्रा.	3.8%	18	1%	4.7"

(xix) अध्याय 61 में, शीर्ष 6117 के अंतर्गत आने वाले मदों और उनसे संबंधित प्रविष्टियों की जगह निम्नलिखित टैरिफ मदें एवं प्रविष्टियां प्रनिस्थापिन की जाएंगी, अर्थात्: -

"611701	शॉल, स्कार्व, मफलर, स्टॉल, मनटिलाज एवं वेल्स	-				
61170101	सूत का	्रनग	7.1%	21	2.2%	6.5
61170102	सूत एवं मानव निर्मित रेशे दाले मिश्रण का	नग	8.2%	23	2.2%	6.2
61170103	मानव निर्मित रेशों का	नग	9.1%	24	2.4%	6.3
61170104	सिल्क (नॉयल सिल्क युक्त को छोड़कर) का	नग	7%	62	3.6%	32
61170105	नॉयल सिल्क का	नग	7%	· 17	3.6%	8.7
61170106	ऊन का	नग.	7.1%	40	2.9%	16.3
61170107	उन एवं मानव निर्मित रेशे वाले मिश्रण का	नग	8.2%	36	2.2%	9.7
61170199	अन्यों का	नग .	7.1%	- 20	2.2%	6.2
611702	अन्य	1			!	
61170201	सूत का	कि.ग्रा.	7.1%	54	2.2%	16.7
61170202	सूत एवं मानव निर्मित रेशे वाले मिश्रण का	कि.ग्रा.	8.2%	60	2.2%	16.1
61170203	मानव निर्मित रेशों का	कि.ग्रा.	9.1%	65	2.4%	17.1
61170204	सिल्क (नॉयल सिल्क युक्त को छोड़कर) का	कि.ग्रा.	· 7%	310	3.6%	159.4

61170205	नॉयल सिल्क का	कि.ग्रा.	7%	105	3.6%	-54
61170206	उन का	कि.ग्रा.	7.1%	94	2.9%	38.4
61170207	उन एवं मानव निर्मित रेशे वाले मिश्रण का	कि.ग्रा.	8.2%	79	2.2%	21.2
61170299	अन्य का	कि.ग्रा.	7.1%	50	2.2%	15.5"

(xx) अध्याय 62 में, शीर्ष 6214 के अंतर्गत आने वाले मदों और उनसे संबंधित प्रविष्टियों की जगह निम्नलिखित टैरिफ मदें एवं प्रविष्टियां प्रतिस्थापित की जाएंगी, अर्थात:-

"621401	शॉल, स्कार्व, मफलर, स्टॉल, मनटिलाज एवं वेल्स				-	
62140101	सूत का	नग	7.1%	21	2.2%	6.5
62140102	सूत एवं मानव निर्मित रेशे दाले मिश्रण का	नग	8.2%	23	2.2%	6.2
62140103	मानव निर्मित रेशों का	नग	9.1%	24	2.4%	6.3
62140104	सिल्क (नॉयल सिल्क युक्त को छोड़कर) का	नग	7%	62	3.6%	32
62140105	नॉयल सिल्क का	नग	7%	17	3.6%	8.7
62140106	ज न का	नग	7.1%	40	2.9%	16.3
62140107	ऊन एवं मानव निर्मित रेशे वाले मिश्रण का	नग ।	8.2%	36	2.2%	9.7
62140199	अन्यों का	नग '	7.1%	20	2.2%	6.2
621402	अन्य					
62140201	सूत का	कि.ग्रा.	7.1%	54	2.2%	16.7
62140202	सूत एवं मानव निर्मित रेशे दाले मिश्रण का	कि.ग्रा.	8.2%	60	2.2%	16.1
62140203	मानव निर्मित रेशों का	कि.ग्रा.	9.1%	65	2.4%	17.1
62140204	सिल्क (नॉयल सिल्क युक्त को छोड़कर) का	कि.ग्रा.	7%	310	3.6%	159.4
62140205	नॉयल सिल्क का	.कि.ग्रा	7%	105	3.6%	. 54
62140206	ऊन का	कि.ग्रा.	7.1%	94	2.9%	38.4
62140207	ऊन एवं मानव निर्मित रेशे वाले मिश्रण का	कि.ग्रा.	8.2%	79	2.2%	21.2
62140299	अन्यों का	कि.ग्रा.	7.1%	50	2.2%	15.5"

(xxi) अध्याय 73 में,

⁽क) कॉलम 5 में टैरिफ मद 730711 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "16" प्रतिस्थापित की जाएगी;

⁽ख) कॉलम 7 में टैरिफ मद 730711 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "16" प्रतिस्थापित की जाएगी;

⁽ग) कॉलम 5 में टैरिफ मद 730715 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "16" प्रतिस्थापित की जाएगी;

⁽ब) कॉलम 7 में टैरिफ मद 730715 के सामने प्रविष्टि की जगह प्रविष्टि "16" प्रतिस्थापित की जाएगी;

(इ.) टैरिफ मद 730715 तथा उससे संबंधित प्रविष्टियों के बाद निम्नलिखित टैरिफ मद एवं प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी, अर्थात्:-

		 _ \	 		_
"730716	स्फेराइडल ग्रेफाईट/मलेबल/डक्टाईल	2%	2%	*,	Ì
,	आयरन कास्टिंग्स (एफ/मशीन का)				

(चं) टैरिफ मद 730816 और उससे संबंधित प्रविष्टि के पश्चात् निम्नलिखित टैरिफ मद और प्रविष्टि अंतः स्थापित की जायेगी, यथा:-

"720017	यह हाट गैल्वनाइच्ड टेन्शन बार	र/गेट	2%		20%	,.
"730817	राड्स/र्टस राड्स/ड्राप राड्स	0	270	·	270	

(छ) शीर्ष 7318 के अंतर्गत आने वाले टैरिफ मद और उससे संबंधित प्रविष्टि के पश्चात् निम्नलिखित टैरिफ मद और प्रविष्टि प्रतिस्थापित की जायेगी, यथा:-

"731801	स्टीत निडित स्क्रू, सेल्फ कलर या प्लेटेड	कि.ग्रा.	8.1%	6.5	2%	1.6
731802	माइल्ड स्टील यू-बोल्ट	कि.ग्रा.	8.1%	6.5	2%	1.6
731803	कार्बन स्टील के बने वूड स्क्रू, सेल्फ कलर वा प्लेटेड	कि.ग्रा.	, 8.1%	6.5	2%	1.6
731804	काटर पिन	कि.ग्रा.	8.1%	6.5	3%	2.4
731805	बोल्ट एक्सल, जो कि माइल्ड स्टील से बने हों	कि.ग्रा.	8.1%	6.5	2%	1.6
731806	क्लेविस	कि.ग्रा.	8.1%	6.5	3%	2.4
731807	जिंक प्लेटेड (गैलवनाइज्ड) स्टील लाक नट्स (ब्लैंक्ड/पंच्ड) जो एच आर क्वायल/शीट से बने हों	कि. ग्रा.	8.1%	6.5	3%	2.4
731808	एंकर बोल्ट, नट समेत	कि.ग्रा.	8.1%	6.5	2%	1.6
731809	शोल्डर बोल्ट जो कि सीएचक्यू एलाय स्टील/स्टेनलेस स्टील से बने हों	कि.ग्रा.	8.1%	12.1	2%	3
731810	स्टेनलेस स्टील समेत एल!य स्टील की बार प्रोसेस से बने नट्स	कि.ग्रा.	8.1%	12.1	4%	6
731811	गैर एलाय स्टील की बार प्रासेस से बने नट्स	कि.ग्रा.	8.1%	6.5	3%	2.4
731812	गैर एलाय स्टील से बने स्टीत हब बोल्टस	कि. ग्रा.	8.1%	6.5	2%	1.6
731813	एलाय स्टील से बने स्टील हव बोल्टस	कि.ग्रा.	8.1%	12.1	3%	4.5
731814	स्टेनलेस स्टील समेत एलाय स्टील से बने नट्स/बोल्ट्स/स्क्रू/वाशर्स	कि.ग्रा.	8.1%	12.1	5.5%	8.3
731815	गैर स्टील से बने नट्स/बोल्ट्स/स्क्रू/वाशर्स	किंग्रा.	8.1%	6.5	3%	2.4
731816	हाई टेन्साइल प्रिसीजन फास्टनर्स कोल्ड/हाट फोर्ज्ड बोल्ट्स/स्क्रू/नट्स- स्टेनलेस स्टील समेत एलाय स्टील की सभी किस्में		8.1%	12.1	3%	4.5
731817	हाई टेंसाईल प्रेशिजन फास्टेनर्स, कोल्ड/हॉट फोर्ज्ड बोल्ट्स/स्क्रूज/नट्स-नन अलॉय स्टील के सभी प्रकार	1	8.1%	8.1	2%	2

731818	स्टेनलैस स्टील सहित अलॉय स्टील के हॉप्ट फोर्ज्ड नट्स	कि.ग्रा.	8.1%	12.1	4%	6
731819	नान अलॉय स्टील के हॉट फोर्ज्ड नट्स	कि.ग्रा.	8.1%	6.5	3%	2.4
731820	स्टेनलेस स्टील समेत एलाय स्टील के बने फुल्ली थेडेड राड	कि.ग्रा.	8.1%	12.1	4%	6
731821	नान-एताय स्टील/माइल्ड स्टीत से बने फुल्ली थ्रेडेड राड (गैल्यनाइज्ड/अन गैलवनाइज्ड)	कि.प्रा.	8.1%	. 6.5	3%	2.4
731899	अन्य	कि.ग्रा.	8.1%	4.8	1%	0.6"

(जे) शीर्ष 7323 के अंतर्गत आने वाले टैरिफ मदों और उनसे संबंधित प्रविष्टि के लिये निम्नलिखित टैरिफ मद और प्रविष्टि प्रतिस्थापित की जाएंगी, अर्थात्:-

"732301	स्टेनलेस स्टील का	कि.ग्रा.	8.1%	20 •	3%	7.4
732302	तांबे की पेंदी वाले या एल्यूमीनियम ब्रेज्ड या एल्यूमिनियम चढ़े स्टेनलेस स्टील के बर्तन	कि.ग्रा.	8.1%	22	3%	8.1
732303	स्टेनलेस स्टील से विनिर्मित जिसमें कम से कम 8% निकिल हो	कि.ग्रा.	8.1%	37	3%	13.7
732304	तांबे की पेंदी वाले या एल्यूमीनियम ब्रेज्ड या एल्यूमीनियम चढ़े स्टेनलेस स्टील के बर्तन जिसमें 8% से अधिक निकेल हो	कि. ग्रा.	8.1%	37	3%	13.7
732399	अन्य	कि.ग्रा.	8.1%	12	3%	4.5"

(xxii) अध्याय 74 में, शीर्ष 7418 के अंतर्गत आने वाले टैरिफ मदों और उनसे संबंधित प्रविष्टि के लिये निम्नलिखित टैरिफ मद और प्रविष्टि प्रतिस्थापित की जाएंगी, अर्थात:-

"741801	सैनिटरी और बाथरुम फिटिंग्स (गन मेटल का)	कि.ग्रा.	11%	120	3%	32.4
741802	सैनिटरी और बाथरुम फिटिंग्स जिसमें उनके पूर्जे/घटक भी आते हैं जो कि ब्रास (निकेल/क्रोम प्लेटेड) से बने हैं।	कि.ग्रा.	11%	120	3%	32.4
741803	इलेक्ट्रोप्लेटेड निकेल सिल्वर वेयर	कि.ग्रा.	11%	120	2%	21.6
741898	तांबें के अन्य सामान	कि.ग्रा	11%	145	1%	13.2
741899	ब्रास और तांबे से बने अन्य समान	कि.ग्रा.	11%	120	1%	10.8"

(xxiii) अध्याय 76 में,

(क) टैरिफ मद 7603 के लिये और उससे संबंधित प्रविष्टि के लिये निम्नलिखित टैरिफ मद और प्रविष्टि को प्रतिस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :-

"7603	एल्यूमीनियम पाउडर				
760301	एल्यूमीनियम पाउडर		3%	3%	
760399	अन्य	·	1%	1%	99

(क) कॉलम 7 में टैरिफ मद 761501 और 761502 के सामने दी गई प्रविष्टियों को निरसित कर दिया जायेगा;

(xxiv) अध्याय 82 में,

- (क) कालम 5 में टैरिफ मद 821101 के सामने की प्रविष्टि के स्थान पर प्रविष्टि "20" प्रतिस्थापित की जायेगी;
- (क) कालम 7 में टैरिफ मद 821101 के सामने की प्रविष्टि के स्थान पर प्रविष्टि "6.2" प्रतिस्थापित की जायेगी:
- (ग) कालम 5 में टैरिफ मद 821498 के सामने की प्रविष्टि के स्थान पर प्रविष्टि "20" प्रतिस्थापित की जायेगी:
- .(ब) कालम 7 में टैरिफ मद 821498 के सामने की प्रविष्टि के स्थान पर प्रविष्टि "6.2" प्रतिस्थापित की जायेगी:
- (इ.) कालम 5 में टेरिफ मद 821501 के सामने की प्रविष्टि के स्थान पर प्रविष्टि "20" प्रतिस्थापित की जायेगी;
- (क) कालम 7 में टैरिफ मद 821501 के सामने की प्रविष्टि के स्थान पर प्रविष्टि "6.2" प्रतिस्थापित की जायेगी:

(xxv) अध्याय 84 में,

(**बां) टैरिफ मद 8408 और उससे संबंधित प्रविष्टि के लिए निम्नलिखित टैरिफ मद** और प्रविष्टि प्रतिस्थापित की जायेगी, **यथा:-**

"8408	कम्प्रेशन इग्निशन इन्टर्नल कम्बशन पिस्टन इन्जन्स (डीजल या सेमी डीजल इन्जन्स)		
840801	3 हार्सपावर तक के आई सी इन्जन्स और 720 हार्सपावर समेत	2%	2%
840899	अन्य	1%	1% "

(क) टैरिफ मद 841314 तथा उससे संबंधित प्रविष्टियों के बाद निम्नलिखित टैरिफ मद और प्रविष्टियां जोडी जाएगी अर्थात:-

		"841315	इंधन इंजेक्शन पम्प डिस्किटयर टाई प		5.5%		5.5%	33	1
--	--	----------------	------------------------------------	--	------	--	------	----	---

(ग) टैरिफ मद 8487 और उससे संबंधित प्रविष्टि के लिए निम्नलिखत टैरिफ मद और प्रविष्टि प्रतिस्थापित की जायेगी, यथा:-

	<u> </u>	- '				
	मशीनरी के पार्ट्स , जिसमें इलेक्ट्रिकल					
"8487	कनेक्टर्स, इन्सुलेटर्स क्वायत्स,			ļ	į	•
	कान्टैक्टस या अन्य इलेक्ट्रिकल सामान		.	1		
	शामिल नहीं हैं, जो इस अध्याय में अन्य					
	कहीं विनिर्दिष्ट या शामिल नहीं किये गये	•	}	1	{	
·	है।		<u> </u>			
	आइडेन्टीफायेबल जो कि मशीन के			1		i
	पार्ट्स/घटक में प्रयोग किये जाने के लिए	•		ļ		,
	तैयार किये गये हों और पूर्णतया या			ļ		ì
	मुख्यतया लोहा/कार्बन स्टील/नान एलाय			ļ		}
848701	स्टीर्ल/एलाय स्टील (स्टेनलेस स्टील से		3%		3%	
	भिन्न हो) (भार के हिसाब से 90% से कम			. }		
	न हो) से बने हों और कास्टिंग प्रक्रिया के	•	!	.		
•	द्वारा विनिर्मित हो तथा अन्य कहीं विनिर्दिष्ट			1		
	न किये गये हों।			. 100		
	आइडेन्टीफायेबल जो कि मशीन के					
	पार्ट्स/घटक में प्रयोग किये जाने के लिए			i		
	तैयार किये गये हों और पूर्णतया या	-			i	
848702	मुख्यतया स्टेनलेस स्टील (भार के हिसाब से	कि.ग्रा.	4%	8	4%	8
	90% से कम न हो) से बने हों और		!		*	
	कास्टिंग प्रक्रिया के द्वारा विनिर्मित हो तथा				1	
	अन्य कहीं विनिर्दिष्ट न किये गये हों।				ļ	
	आइडेन्टीफायेबल जो कि मशीन के					
	पार्ट्स/घटक में प्रयोग किये जाने के लिए				! !	
	तैयार किये गये हों और पूर्णतया या	,			!]
	ी राजार निरंत नात है। जार प्रेनाराना ना	ļ			ļ	<u> </u>

	मुख्यतया लोहा /कार्बन स्टील/(स्टेनलेस					
848703	स्टील से भिन्न हो)(भार के हिसाब से 90%		3%	-	3%	
	से कम न हो) से बने हों और कास्टिंग	. =		0		
•	प्रक्रिया के द्वारा विनिर्मित हो तथा अन्य	<i>:</i>	0 -20			
	कहीं विनिर्दिष्ट न किये गये हों।				9	X ²
	आइडेन्टीफायेबल जो कि मशीन के	कि.ग्रा.				
	पार्ट्स/घटक में प्रयोग किये जाने के लिए		100			
	तैयार किये गये हों और पूर्णतया या	-			. •	•
848704	मुख्यतया एलाय स्टील(भार के हिसाब से		5%	9	5%	. 9
	90% से कम न हो) से बने हों और		3/0	,	370	7
	फोर्जिंग प्रक्रिया के द्वारा विशिर्मित हो तथा					
	अन्य कहीं विनिर्दिष्ट न किये गये हों।	-		•		7 -
	आइडेन्टीफायंबल जो कि मशीन के	कि.ग्रा.	-			
	पार्ट्स/घटक में प्रयोग किये जाने के लिए			α.		
	तैयार किये गये हों और पूर्णतया गा					
848705	मुख्यतया स्टेनलेस स्टील(भार के हिसाब से		5%	20	5%	20
040/03	90% से कम न हो) से बने हों और		370	- 20	370	20
	फोर्जिंग प्रक्रिया के द्वारा विनिर्मित हो तथा					
	अन्य कहीं विनिर्दिष्ट न किये गये हों।				*	
	कास्ट आर्टिकिल्स जिसमें एल्यूमीनियम क			7		*
848706	पार्ट्स और घटक आते हैं, जो और कही विनिर्दिष्ट नहीं किये गये हो	0.	3%	•	3%	
848799	अन्य	- 1	1%	*	1%	39

(xxvi) अध्याय 85 में, टैरिफ मद 8548 और उससे संबंधित प्रविष्टि के लिए निम्नलिखित टैरिफ मद और प्रविष्ट प्रतिस्थापित की जायेगी:-

"8548	प्राथमिक सेल, प्राथमिक बैटरियों और इलेक्ट्रिक एकुमुलेटर्स के कबाड़ और कचड़े, खर्च हो गये प्राथमिक सेल, खर्च हो गये प्राथमिक बैटरियों और खर्च हो गये प्राथमिक एकुमुलेटर्स, मशीनों या उपकरणों के इलेक्ट्रिक पार्ट्स जो कि इस अध्याय में विनिर्दिष्ट या अन्य कहीं शामिल नहीं हैं।			
854801	आइडेन्टीफायेबल जो कि मशीन के पार्ट्स/घटक में प्रयोग किये जाने के लिए तैयार किये गये हों और पूर्णतया या मुख्यतया लोहा /कार्बन स्टील/नान एलाय स्टील/एलाय स्टील(स्टेनलेस स्टील से भिन्न हो)(भार के हिसाब से 90% से कम न हो) से बने हों और कास्टिंग प्रक्रिया के द्वारा विनिर्मित हो तथा अन्य कहीं विनिर्दिष्ट न किये गये हों।	3%	3%	

1	आइडेन्टीफायेबल जो कि मशीन के पाट्सी/घटक में प्रयोग किये जाने के लिए	-				
854802	तैयार किये गये हों और पूर्णतया या मुख्यतया स्टेनलेस स्टील (भार के हिसाब से 90% से कम न हो) से बने हों और कास्टिंग प्रक्रिया के द्वारा विनिर्मित हो तथा अन्य कहीं विनिर्दिष्ट न किये गये हों।	कि. ग्रा.	4%	8	4%	8
	आइडेन्टीफायेबल जो कि मशीन के	*				·
:	पार्ट्स/घटक में प्रयोग किये जाने के लिए तैयार किये गये हों और पूर्णतया या			!	 	
0,54005	मुख्यतया कार्बन स्टील/नान एलाय स्टील		204		30/	
854803	(भार के हिसाब से 90% से कम न हो) से		3%	:	3%	
	बने हों और फोर्जिंग प्रक्रिया के द्वारा					
	विनिर्मित हो तथा अन्य कहीं विनिर्दिष्ट न			!		
	किये गये हों।		,	;	 	
	आइडेन्टीफायेबल जो कि मशीन के	कि.ग्रा.		في الديدة في مفيه ده ميدها		
	पार्ट्स/घटक में प्रयोग किये जाने के लिए				: 	
	तैयार किये गये हों और पूर्णतया या				·	
854804	मुख्यतया एलाय स्टील(भार के हिसाब से		5%	9	. 5%	9
054004	90% से कम न हो) से बने हों और		3/0	,	1 .	,
	फोर्जिंग प्रक्रिया के द्वारा विनिर्मित हो तथा				į !	
	अन्य कहीं विनिर्दिष्ट न किये गये हों।				,	
	असङ्ग्टीफायबेल जो कि मशीन के	कि.ग्रा.				
854805	पार्ट्स/घटक में प्रयोग किये जाने के लिए		5%	20	5%	20
	तैयार किये गये हों और पूर्णतया या					
	मुख्यतया स्टेनलेस स्टील(भार के हिसाब से	10				
	90% से कम न हो) से बन हो और					
	फोर्जिंग प्रक्रिया के द्वारा विनिर्मित हो तथा					
	अन्य कहीं विनिर्दिष्ट न किये गये हों।					
0.5.1.5.5	कास्ट आर्टिकिल्स जिसमें एत्यूमीनियम के		-			
854806	पार्ट्स और घटक आते हैं, जो और कही विनिर्दिष्ट नहीं किये गये हो	*	3%		3%	ļ
854899	अन्य	1	Nil		Nil	 ••

(xxvii) अध्याय 87 में,

(क) टैरिफ मद 8702 और उससे संबंधित प्रविष्टि के लिये निम्नलिखित टैरिफ मद और प्रविष्टि प्रतिस्थापित की जायेगी, यथा :-

"8702	दस या इससे अधिक व्यक्तियों, ड्राइवर समेत, को ले जाने वाले मोटर वाहन				
870201	7.5 मी.टन कें जी वी डब्ल्यू के वाणिज्यिक वाहन जो सीबीयू/एसकेडी/सीकेडी स्थिति में हों	. *	4%	4%	

870202	7.5 मी.टन से ज्यादा के जी दी उद्स्यू वाणिज्यिक वाहन जो सी दी यू/एस डी/सीकेडी स्थिति में हैं	5.5%	5.5%	*
870299	अन्य	1%	1%	**

- (ख) कॉलम 2 में टैरिफ मद 870402 में प्रविष्टि " 7.5 मी.टन के जी वी डब्ल्यू के वाणिज्यिक वाहन जो सी बी यू/एस के डी/सी के डी स्थिति में हैं' प्रतिस्थापित किया जाएगा,
- (ग) टैरिफ मद 8705 और उससे संबंधित प्रविष्टि के लिए निम्नलिखित टैरिफ मद और प्रविष्टि प्रतिस्थापित की जायेगी, यथा:-

" 8705	व्यक्ति या माल के परिवहन में मुख्यतया काम आने वाले वाहनों से भिन्न अन्य मोटर वाहन जो विशेष कार्य में काम आते हैं (जैसे ब्रेक डाउन लारीज, क्रेन लारीज, फायर फाइटिंग वाहन, कांक्रीट मिक्चर लारीज, स्प्रेडंग लारीज, मोबाइल वर्कशाप्स, मोबाइल रेडियो लाजिकल युनिट्स)	 *		9	
870501	7.5 मी.टन के जी यी डब्ल्यू वाणिज्यिक वाहन जो सीबीयू/एसकेडी/सीकडी स्थिति में हों	4%	-	4%	-
870502	7.5 मी.टन से ज्यादा के जी वी डब्स्यू वाणिज्यिक वाहन जो सीबीयू/एसकेडी/सीकेडी स्थिति में हो	5.5%	-	5.5%	
870599	अन्य	 1%		1%	77 -

(ब) टैरिफ मद 870601 और उससे संबंधित प्रविष्टि से संबंधित निम्नलिखित टैरिफ मद और प्रविष्टि अंतस्थापित की जायेगी, यथा:-

"870602	7.5 मी.टन के जी वी डब्स्यू वाणिज्यिक वाहन के घेसिस, केबिन समेत या क्रेबिन के बिना, जो सीबीयू/एसकेडी/सीकेडी स्थिति में हो	4%	=	4%	*
870603	7.5 मी.टन से ज्यादा के जी वी डब्स्यू वाणिज्यिक वाहन के चेसिस, केबिन समेत या के बिना	5.5%		5.5%	·,,

(इ.) टैरिफ मद 8708062 और उससे संबंधित प्रविष्टि से संबंधित निम्नलिखित टैरिफ मद और प्रविष्टि अंतरथापित की जायेगी, यथा:-

"8708063	जनरल पर्पज मेटल फिटेड/मेटल बाण्डेड /मेटल अन बाण्डेड/आटोमोबाइल रबर पार्ट्स (माउल्डेड/एक्सट्रडेड) माउण्टिंग इंजन सुमेत	कि.ग्रा.	5%	20	5%	20
8708064	आइडेन्टीफायेबल जो कि मशीन के पार्ट्स/घटक में प्रयोग किये जाने के लिए तैयार किये गये हों और पूर्णतया या मुख्यत्या लोहा /कार्बन स्टील/ नान एलाय स्टील/एलाय स्टील (स्टेनलेस स्टील से भिन्न हो)(भार के हिसाब से 90% से कम न हो) से बने हों और कास्टिंग प्रक्रिया के द्वारा विनिर्मित हो तथा अन्य कहीं विनिर्दिष्ट न किये गये हों।		3%		3%	

 							$\overline{}$
8708065	आइडेन्टीफायेबल जो कि मशीन के पार्ट्स/घटक में प्रयोग किये जाने के लिए तैयार किये गये हों और पूर्णतया या मुख्यतया स्टेनलेस स्टील (भार के हिसाब के 90% से कम न हो) से बने हों और कास्टिंग प्रक्रिया के द्वारा विनिर्मित हो तथा अन्य कहीं विनिर्दिष्ट न किये गये हों।	कि. ग्रा.	4%	8	4%	8	
8708066	आइ.डेन्टीफायेबल जो कि मशीन के पार्ट्स/घटक में प्रयोग किये जाने के लिए तैयार किये गये हों और पूर्णतया या मुख्यतया कार्बन स्टील/नान एलाय स्टील (भार के हिसाब से 90% से कम न हो) से बने हों और फोर्जिंग प्रक्रिया के द्वारा विनिर्मित हो तथा अन्य कहीं विनिर्दिष्ट न किये गये हों।		3%		3%		
8708067	आइ.डेन्टीफायेबल जो कि मशीन के पार्ट्स/घटक में प्रयोग किये जाने के लिए तैयार किये गये हों और पूर्णतया या मुख्यतया एलाय स्टील (भार के हिसाब से 90% से कम न हो) से बने हों और फोर्जिंग प्रक्रिया के द्वारा विनिर्मित हो तथा अन्य कहीं विनिर्दिष्ट न किये गये हों।	कि.ग्रा.	5%	9	5%	9	4
8708068	आइडेन्टीफायेबल जो कि मशीन के पार्ट्स/घटक में प्रयोग किये जाने के लिए तैयार किये गये हों और पूर्णतया या मुख्यतया स्टेनलेस स्टील (भार के हिसाब से 90% से कम न हो) से बने हों और फोर्जिंग प्रक्रिया के द्वारा विनिर्मित हो तथा अन्य कहीं विनिर्दिष्ट न किये गये हों।	कि.ग्रा.	5%	20	5%	20	
8708069	कास्ट आर्टिकित्स जिसमें एत्यूमीनियम के पार्ट्स और घटक आते हैं, जो और कही विनिर्दिष्ट नहीं किये गये हो		3%		3%	,,	-

(व) शीर्ष 8714 के अंतर्गत आने वाले टैरिफ मद और उससे संबंधित प्रविष्टि के लिए निम्नलिखित टैरिफ मद और प्रविष्टि प्रतिस्थापित की जायेगी, यथा :-

"871401	बी बी एक्सल	100 नग	10%	198	3%	59
871402	बी बी कप, 3 का सेट	1 सेट	9.5%	1.6	2%	0.3
871403	निरसित :					
871404	ब्रेक सेट	1 सेट	10%	5.4	2%	1.1
871405	चेन	100 नग	9.5%	290	2%	61.1
871406	चेन एडजस्टर	1 जोड़ी	9.5%	0.3	2%	0.1
871407	सिंगल स्पीड चेन हवील क्रेंक (स्टील का बना क्रेंक)	1 सेट	10%	10.6	2%	2.1
871408	काटर पिन-२ का सेट	1 सेट	9.5%	0.5	2%	0.1

871409	स्टील का बना फ्रेम, बिना बी बी कप और एक्सल का	ा नग	7%	25	2%	7.1
871410	फोर्क	100 नग	10%	800	2%	160
871411	फोर्क फिटिंग	1 सेट	9%	2.5	2%	0.6
871412	फ्री हवील सिंगल स्पीड	100 नग	9%	240	2%	53.
871413	हैण्डल बार, स्ट्रील का बना हुआ	. 1 सेट	9.5%	11.5	2%	2.4
871414	हैण्डल स्टेम, स्ट्रील का बना हुआ	100 नग	10%	215	2%	43
871415	हब (अगला या पिछला) स्टील का बना हुआ	100 नग	9%	400	2%	88.
871416	लैम्प ब्रैकेट	100 नग	10%	91	2%	18.
871417	मडगार्ड (जोड़े. में)	1 जोड़ी	10%	11.2	2%	2.2
871418	पेडल (जोड़े में)	1 जोड़ी	10%	5.2	2%	1
871419	रिम (जोड़े में) स्टील की बनी हुई	1 जोड़ी	10%	22.5	2%	4.5
871420	संडल	100 नग	10%	1130	2%	220
871421	सीट पिलर	100 नग	1.0%	85	2%	17
871422	तीलियां, 144 नगों का सेट	ी सेट	10%	8	3%	2.4
871423	धेन हवील	प्रति नग	8.8%	30	2% .	6.8
871424	मल्टी स्पीड क्री हवील	प्रति नग	8.8%	20	2%	4.5
871425	द्रिपल चेन हवील और क्रैंक सेट	1 सेट	8.8%	17	2%	. 3.9
871426	हैण्डल बार स्विच	प्रति नग	8.8%	17	5%	9.6
871427	हाफ कालेट्स, इंजन वाल्व के लिए	प्रति नग	8.8%	4	2%	0.9
871428	इण्डस्ट्रियल रोलर चेन/मोटर साइकिल, जिसमें मोपेड चेन/आटोमोटिव टाइमिंग चेन्स (सभी प्रकार के कल पुर्जे समेत) समेत	कि. ग्रा.	8.8%	15	2%	3.4
871499	अन्य	कि.ग्रा.	8.8%	10	2%	2.3

- (a) कालम 6 में टैरिफ मद 8715 के सामने की प्रविष्टि के स्थान पर प्रविष्टि "2%" प्रतिस्थापित की जायेगी;
- (ज) कालम 7 में टैरिफ मद 8715 के सामने की प्रविष्टि के स्थान पर प्रविष्टि "3.3" प्रतिस्थापित की जायेगी;
- कालम 6 में टैरिफ मद 871602 के सामने की प्रविष्टि के स्थान पर प्रविष्टि "2%" प्रतिस्थापित की जायेगी;
- (अ) कालम 7 में टैरिफ मद 871602 के सामने की प्रविष्टिः के स्थान पर प्रविष्टि "3.3" प्रतिस्थापित की जांयेगी;
- (र) कालम 4 में टैरिफ मद 871603 के सामने की प्रविष्टि के स्थान पर प्रविष्टि "2%" प्रतिस्थापित की जायेगी;
- (ह) कालम 6 में टैरिफ मद 871603 के सामने की प्रविष्टि के स्थान पर प्रविष्टि "2%" प्रतिस्थापित की जायेगी;

(xxviii) अध्याय 91 में,

- कालम 5 में टैरिफ मद 910201 के सामने की प्रविष्टि के स्थान पर प्रविष्टि "30" प्रतिस्थापित की जायेगी;
- कालम 7 में टैरिफ मद 910201 के सामने की प्रविष्टि के स्थान पर प्रविष्टि "30" प्रतिस्थापित की जायेगी;

[फा. सं. 609/81/2011-डीबीके]

नसीब शाह, संयुक्त सचिव

हिष्पण : प्रधान अधिसूचना सं. 68/2011-सीमा शुल्क (गै.टै.) को सा.का.नि. 712(अ) के तहत दिनांक 22 सितम्बर 2011 को भारत के राजपत्र, असाधारण के भाग-II, खंड 3, उपखंड (i) में प्रकाशित किया गया था

MINISTRY OF FINANCE

(Department of Revenue)

NOTIFICATION

New Delhi, the 28th October, 2011

No. 75/2011-Customs (N.T.)

G.S.R. 787(E).—In exercise of the powers conferred by sub-sections (2) and (3) of section 75 of the Customs Act. 1962 (52 of 1962), sub-sections (2) and (2A) of section 37 of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944), and section 93A read with sub-sections (2) and (3) of section 94 of the Finance Act. 1994 (32 of 1994), read with rules 3, 4 and 5 of the Customs. Central Excise Duties and Service Tax Drawback Rules. 1995, the Central Government, hereby makes the following amendments in the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue). No.68/2011-Customs(N.T.), dated the 22nd September, 2011 published vide number G.S.R. 712 (E) dated the 22nd September, 2011, retrospectively with effect from 1st day of October, 2011, namely:-

In the said notification.-

- (A) in the notes and conditions,-
- (i) after para (3), the following para shall be inserted, namely:-
- "(3A) Notwithstanding anything contained in the said Schedule, any identifiable ready to use machined part or component predominantly made of iron, steel or aluminium, made through casting or forging process, and not specifically mentioned at six digit level or more in Chapter 84 or 85 or 87, may be classified under the relevant tariff item (depending upon material composition and making process) under heading 8487 or 8548 or 8708, as the case may be, irrespective of classification of such part or component at four digit level in Chapter 84 or 85 or 87 of the said Schedule.":
- (ii) sub para (f) of para (8) shall be omitted;
- (iii) in para (13), for the words and figures "in Chapters 61, 62 and 63", the words and figures "in Chapters 60, 61, 62 and 63" shall be substituted;
- (B) in the Schedule.-
- (i) in Chapter 13, for tariff item 13 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be substituted, namely:-

"1301	Lac; natural gums, resins, gum- resins and oleoresins (for example, balsams)			
130101	Shellac	2%	2%	
130199	others	1%	1%	
1302	Vegetable saps and extracts; pectic Substances, pectinates and pectates; Agar-agar and other mucilages and Thickeners, whether or not modified,	1%	1%	

Derived from vegetable products

(ii) in Chapter 15, after tariff item 151601 and the entries relating thereto, the following tariff item and entries shall be inserted, namely:-

	_ · - · · · - · · · · · · · · · · · · ·	 		
<u>"151602</u>	Fish oil	 1%	1%	• • •

- (iii) in Chapter 19.-
- (a) for the entry in column 4, against tariff item 190501, the entry "2%" shall be substituted;
- (b) for the entry in column 6, against tariff item 190501, the entry "2%" shall be substituted;
- (iv) in Chapter 24, for tariff item 24022000 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be substituted, namely:-

-24011000	Unmanufactured tobacco		1%		1%	
24022000	Cigarettes Packed in consumer packs	200 sticks	4.5%	18	3%	12"
					` ,	

(v) in Chapter 27, for tariff item 271003 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be substituted, namely:-

"271003	Industrial/Automotive Lubricants	Kg	5.5%	11.6	\$.5%	11.6
271099	Others		Nil	-	Nil	**

- (vi) in Chapter 28,-
- (a) for the entry in column 5, against tariff item 2817001001, the entry "5" shall be substituted;
- (b) for the entry in column 7, against tariff item 2817001001, the entry "5" shall be substituted;
- (c) for the entry in column 5, against tariff item 2817001002, the entry "6.5" shall be substituted:
- (d) for the entry in column 7, against tariff item 2817001002, the entry "6.5" shall be substituted;
- (e) for the entry in column 5, against tariff item 2817001003, the entry "5.5" shall be substituted;
- (1) for the entry in column 7, against tariff item 2817001003, the entry "5.5" shall be substituted;
- (vii) in Chapter 29,-
- (a) for the entry in column 2, against tariff item 29190090, the entry "Amino Trimethylene Phosphonic Acid " shall be substituted;
- (b) for the entry in column 2, against tariff item 2920100001, the entry "1-Hydroxyethylidene 1:1 Di Phosphonic Acid" shall be substituted;
- (c) after tariff item 2922509013 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be inserted, namely:-

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
~2922509014	Methyl diethanol amine	3%	3%	

_						
			1			-
	2922509015	Triethanol amine	1	2%	2%	1 "
	3.22007010		i			

- (d) for the entry in column 4, against tariff item 2941909009, the entry "4%" shall be substituted:
- (e) for the entry in column 6, against tariff item 2941909009, the entry "4%" shall be substituted;
- (viii) in Chapter 30.-
- (a) for the entry in column 2, against tariff item 3004102002, the entry "ampicillin in liquid suspension/solution for oral consumption in packed condition of strength 125 mg per 5 ml" shall be substituted:
- (b) for the entry in column 2, against tariff item 3004103002, the entry "amoxycillin in liquid suspension/solution for oral consumption in packed condition of strength 125 mg per 5 ml" shall be substituted:
- (c) for the entry in column 2, against tariff item 3004105003, the entry "cloxacillin in liquid suspension/solution for oral consumption in packed condition of strength 125 mg per 5 ml" shall be substituted;
- (d) for the entry in column 2, against tariff item 3004106002, the entry "ampicillin+cloxacillin in liquid suspension/solution for oral consumption in packed condition of strength 125 mg/5 ml + 125 mg/5 ml " shall be substituted;
- (e) after tariff item 30042012 and the entries relating thereto, the following tariff item and entries shall be inserted, namely:

		,,			
-30042013	Ciprofloxacin Tablets	3.3%	3.3%	77	ĺ
	Cipienionaem Lauren	[]			Ĺ

- (f) for the entry in column 2, against tariff item 3004205002, the entry "chloramphenicol in liquid suspension/solution for oral consumption in packed condition of strength 125 mg per 5 ml" shall be substituted;
- (g) for the entry in column 2, against tariff item 30042062, the entry "erythromycin in liquid suspension/solution for oral consumption in packed condition of strength 125 mg per 5 ml" shall be substituted;
- (h) for the entry in column 2, against tariff item 30049021, the entry "pyrantel pamoate in liquid suspension/solution for oral consumption in packed condition of strength 250 mg per 5 ml" shall be substituted;
- (ix) in Chapter 34, after tariff item 34021191 and the entries relating thereto, the following tariff item and entries shall be inserted, namely:-

"34021192	Sodium Alfa Olefine Sulphonate	Kg	5.5%	5.5	5.5%	5.5	

(N) in Chapter 35, for tariff items falling under heading 3506 and the entries relating thereto, the following tariff items and the entries shall be substituted, namely:-

	Products suitable for use as glues			
"350610	or adhesives, put up for retail sale as glues or adhesives, not	2%	2%	
	exceeding a net weight of 1 kg	 		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

350691	Glues and Adhesives based on rubber or plastics including artificial resins(in any packing size)				,	
35069101	Polychloroprene Based Adhesives	Litre	5.5%	7	4%	5.1
. 35069102	Vinyl Acetate Based Adhesives	·Kg	5%	5.5	5%	5.5
35069103	Prepared Glue(containing PVA)	Kg	5% -	3.6	- 5%	3.6
35069104	Lamination Adhesive	Kg	8.4%	12.3	5.5%	8.1
3506000099	Others	-	1%		1%	·

(xi) in Chapter 36.-

- (a) for the entry in column 3, against tariff item 36050010, the entry "Kg" shall be substituted:
- (b) for the entry in column 5, against tariff item 36050010, the entry "4.5", shall be substituted;
- (c) for the entry in column 7, against tariff item 36050010, the entry "4.5" shall be substituted:
- (d) for the entry in column 3, against tariff item 36050090, the entry "Kg" shall be substituted;
- (e) for the entry in column 5, against tariff item 36050090, the entry "4" shall be substituted;
- (f) for the entry in column 7, against tariff item 36050090, the entry "4" shall be substituted;
- (xii) in Chapter 38.-
- (a) for tariff item 3801 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be substituted, namely:-

"3801	Artificial graphite; colloidal or semi-colloidal graphite; preparations based on graphite or other carbon in the form of pastes, blocks, plates or other semi-manufactures			*		
380101	Graphite fine and mixed graphite products		5%		5%	
380199	Others	×	1%		1%	,,

(b) after tariff item 3808101202 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be inserted, namely:-

-3808101203	Zinc Phosphide		3%		3%	ļ
3808101204	Napropamide Tech. 90% Minimum	Kg	5%	33.8	5%	33.8"

(c) for the entry in column 3, against tariff item 3808109908, the entry "Kg" shall be substituted;

(xiii) in Chapter 39,-

(a) after tariff item 39209937 and the entries relating thereto, the following tariff item and entries shall be inserted, namely:-

-39209938	Polyester	offset	plate	(60-130]	5%	5%	, ,,
39209936	micron)							

- (b) for the entry in column 5, against tariff item 3921909903, the entry "25" shall be substituted;
- (c) for the entry in column 7, against tariff item 3921909903, the entry "25" shall be substituted;

(d) after tariff item 3923299004 and the entries relating thereto, the following tariff item and entries shall be inserted, namely:-

<u></u>								 ,
	Flexible Containers	Intermediate (FIBC)	Bulk	KG	9.3%	15.)	3%	4.9"

(xiv) in Chapter 40.-

(a) after tariff item 4002700006 and the entries relating thereto, the following tariff item and entries shall be inserted, namely:-

	• X	•							
ı	"4002700007"	Vinyl Pyridine Latex	~	Kg	5.5%	11	5.5%	11"	

- (b) for the entry in column 5, against tariff item 4016999002, the entry "20" shall be substituted;
- (c) for the entry in column 7, against tariff item 4016999002, the entry "20" shall be substituted;
- (xv) in Chapter 42,-
- (a) for the entry in column 5, against tariff item 420306, the entry "25" shall be substituted;
- (b) for the entry in column 7, against tariff item 420306, the entry "11.5" shall be substituted;
- (xvi) in Chapter 48, after tariff item 48026210 and the entries relating thereto, the following tariff item and entries shall be inserted, namely:-

"48026900	Cheque Security Papers MICR /	 2%	2%	**	
	Non MICR	•			١

(xvii) in Chapter 52,-

- (a) for the entry in column 6, against tariff item 520905, the entry "1%" shall be substituted;
- (b) for the entry in column 7, against tariff item 520905, the entry "5.5" shall be substituted;
- (c) for the entry in column 6, against tariff item 520906, the entry "1%" shall be substituted;
- (d) for the entry in column 7, against tariff item 520906, the entry "6" shall be substituted;
- (e) for the entry in column 6, against tariff item 520907, the entry "1%" shall be substituted;

- (f) for the entry in column 7, against tariff item 520907, the entry "6" shall be substituted;
- (g) for the entry in column 6, against tariff item 521103, the entry "1%" shall be substituted;
- (h) for the entry in column 7, against tariff item 521103, the entry "6" shall be substituted;

(xviii) in Chapter 60.-

(a) for tariff item 600103 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be substituted, namely:-

"600103	Of Cotton ·	Kg.	3.8%	18	1%	4.7
600104	Of Blend containing Cotton and Man Made Fibre	Kg.	4.3%	25	1%	- 5.8
600199	Others	Kg.	3.8%	18	1%	4.7"

(b) for tariff item 600203 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be substituted, namely:-

"600203	Of Cotton ,	Kg.	3.8%	18	1%	4.7·
600204	Of Blend containing Cotton and Man Made Fibre	Kg.	4.3%	25	1%	5.8
600299	Others	Kg.	3.8%	18	1%	4.7"

(c) for tariff item 600303 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be substituted. namely:-

"600303	Of Cotton	Kg.	3.8%	18	1%	4.7
600304	Of Blend containing Cotton and Man Made Fibre	Kg.	4.3%	25	1%	5.8
600399	Others	Kg.	3.8%	18	1%	4.7"

(d) for tariff item 600403 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be substituted. namely:-

"600403	Of Cotton	Kg.	3.8%	18	1%	4.7
600404	Of Blend containing Cotton and Man Made Fibre	Kg.	4.3%	25	1%	5.8
600499	Others	Kg.	3.8%	18	1%	4.7"

(e) for tariff item 600503 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be substituted, namely:-

"600503	Of Cotton	Kg.	3.8%	18	1%	4.7
600504	Of Blend containing Cotton and Man Made Fibre	Kg.	4.3%	25	1%	5.8
600599	Others	Kg.	3.8%	18	1%	4.7"

(f) for tariff item 600603 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be substituted. namely:-

"600603	Of Cotton	Kg.	3.8%	18	1%	4.7
600604	Of Blend containing Cotton and	Kg.	4.3%	25	1%	5.8

	Man Made Fibre					
600699	Others	Kg.	3.8%	18	1%	4.7"

(xix) in Chapter 61, for tariff items falling under heading 6117 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be substituted, namely:-

					·	
"611 7 01	Shawls, scarves, mufflers, stoles, mantillas and veils					
61170101	Of Cotton	piece	7.1%	21	2.2%	6.5
61170102	Of Blend containing Cotton and Man Made Fibre	piece	8.2%	23	2.2%	6.2
61170103	Of Man Made Fibres	piece	9.1%	24	2.4%	6.3
61170104	Of Silk (other than containing Noil silk)	piece	7%	62	3.6%	32
61170105	Of Noil Silk	piece	7%	17	3.6%	8.7
61170106	Of Wool	piece	7.1%	40	2.9%	16.3
61170107	Of Blend containing Wool and Man Made Fibre	piece	8.2%	36	2.2%	9.7
61170199	Of others	piece	7.1%	20	2.2%	6.2
611702	Others					
61170201	Of Cotton	KG	7.1%	54	2.2%	16.7
61170202	Of Blend containing Cotton and Man Made Fibre	KG	8.2%	60	2.2%	16.1
61170203	Of Man Made Fibres	KG	9.1%	65	2.4%	17.1
61170204	Of Silk (other than containing Noil silk)	KG	7%	310	3.6%	159.4
61170205	Of Noil Silk	KG	7%	105	3.6%	54
61170206	Of Wool	KG	7.1%	94	2.9%	38.4
61170207	Of Blend containing Wool and Man Made Fibre	KG	8.2%	79	2.2%	21.2
61170299	Of others	KG	7.1%	50	2.2%	15.5

(xx) in Chapter 62, for tariff items falling under heading 6214 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be substituted, namely:-

"621401 、	Shawls, scarves, mufflers, stoles, mantillas and veils				2.20/	6.5
62140101	Of Cotton	piece	7.1%	21	2.2%	0.5
62140102	Of Blend containing Cotton and Man Made Fibre	piece	8.2%	23	2.2%	6.2
62140103	Of Man Made Fibres	piece	9.1%	24	2.4%	6.3
62140104	Of Silk (other than containing Noil silk)	piece	7%	62	3.6%	32
62140105	Of Noil Silk	piece	7%	17	3.6%	8.7
62140106	Of Wool	piece	7.1%	40	2.9%	16.3
62140107	Of Blend containing Wool and Man Made Fibre	piece	8.2%	36	2.2%	9.7
62140199	Of others	piece.	7.1%	20	2.2%	6.2
621402	Others					
62140201	Of Cotton	KG	7.1%	54_	2.2%	16.7
62140202	Of Blend containing Cotton and Man Made Fibre	KG	8.2%	60	2.2%	16.1
62140203	Of Man Made Fibres	KG	9.1%	65	2.4%	17.1

62140204	Of Silk (other than containing Noil silk)	KG	7%	310	3.6%	159.4
62140205	Of Noil Silk	KG	7%	105	3.6%	54.
62140206	Of Wool	KG	7.1%	94	2.9%	38.4
62140207	Of Blend containing Wool and Man Made Fibre	KG	8.2%	79	2.2%	21.2
62140299	Of others	KG	7.1%	50	2.2%	15.5"

(xxi) in Chapter 73,-

- (a) for the entry in column 5, against tariff item 730711, the entry "16" shall be substituted;
- (b) for the entry in column 7, against tariff item 730711, the entry "16" shall be substituted;
- (c) for the entry in column 5, against tariff item 730715, the entry "16" shall be substituted;
- (d) for the entry in column 7, against tariff item 730715, the entry "16" shall be substituted;
- (e) after the tariff item 730715 and the entries relating thereto, the following tariff item and entries shall be inserted, namely:-

730716	Spheroidal Graphite/ Malleable/ Ductile Iron Castings (Rough/		2%		2%	**************************************
	machined)	. ,	*	. 00		

(1) after tariff item 730816 and the entries relating thereto, the following tariff item and entries shall be inserted, namely:-

-730817	Hot Dipped Galvanised tension Bar/ Gate Rods/ Truss		2%	2%	• 7
	Rods/ Drop Rods.	*			Θ.

(g) for tariff items falling under heading 7318 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be substituted, namely:-

731801	Steel Needle Screws Self colour or Plated	Kg	8.1%	6.5	2%	1.6
731802	Mild steel U-Bolt	Kg	8.1%	6.5	2%	1.6
731803	Wood screws made of carbon steel self colour or plated	Kg	8.1%	6.5	2%	1.6
731804	Cotter pin	Kg	8.1%	6.5	3%	2.4
731805	Bolt Axle made of mild Steel	Kg	8.1%	6.5	2%	1.6
731806	Clevis	Kg	8.1%	6.5	3%	2.4
731807	Zinc Plated (Galvanised) Steel Lock Nuts (Blanked/Punched) from H.R.Coil/ Sheet	Kg	8.1%	6.5	3%	2.4
731808	Anchor Bolt With Nut	Kg	8.1%	6.5	2%	1.6
731809	Shoulder Bolt made out of CHQ alloy steel / Stainless Steel	Kg	8.1%	12.1	2%	3
731810	Nuts milled from bar process of Alloy Steel including Stainless Steel	Kg	8.1%	12.1	4%	6
731811	Nuts milled from bar process of Non-Alloy Steel	Kg	8.1%	6.5	3%	2.4

	<u> </u>					
731812	Steel Hub Bolts of Non Alloy Steel	Kg	8.1%	6.5	2%	1.6
731813	Steel Hub Bolts of Alloy Steel	Kg	8.1%	12.1	3%	4.5
731814	Nuts/Bolts/screws/washers made of Alloy steel including stainless steel	Kg	8.1%	12.1	5.5%	8.3
731815	Nuts/Bolts/Screws/washers made of Non-alloy Steel	Kg	8.1%	6.5	3%	2.4
731816	High tensile precision fastners Cold/ Hot forged Bolts/ Screws/Nuts-All varieties of Alloy steel including stainless steel	Kg	8.1%	12.1	3%	4.5
731817	High tensile precision fastners Cold/ Hot forged Bolts/ Screws/ Nuts-All varieties of Non-Alloy steel	Kg	8.1%	8.1	2%	2
731818	Hot forged nuts of Alloy Steel including stainless steel	Kg	8.1%	12.1	4%	6
731819	Hot forged nuts of Non-Alloy Steel	- Kg	8.1%	6.5	3%	2.4
731820	Fully Threaded Rod made of Alloy Steel including Stainless Steel	Kg	8.1%	12.1	4%	6
731821	Fully Threaded Rod made of non-alloy steel/ mild steel (Galvanised / Ungalvanised)	Kg	8.1%	6.5	3%	2.4
731899	Others	Kg	8.1%	4.8	1%	0.6"

(h) for tariff items falling under heading 7323 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be substituted, namely:-

"732301	Of stainless steel	Kg	8.1%	20	3%	7.4
732302	Copper bottom or aluminium brazed or aluminium clad stainless steel utensils	Kg	8.1%	22	3%	8.1
732303	Of stainless steel having nickel content more than 8%	Kg	8.1%	37	3%	13.7
732304	Copper bottom or aluminium brazed or aluminium clad stainless steel utensils having nickel content more than 8%	Kg	8.1%	37	3%	13.7
732399	Others	Kg	8.1%	12	3%	4.5"

(xxii) in Chapter 74. for tariff items falling under heading 7418 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be substituted, namely:-

··741801	Sanitary and bathroom fittings (of gun metal)	KG	11%	120	3%	32.4
741802	Sanitary and Bathroom Fittings including parts / components	KG	11%	-120	3%	32.4

	thereof made of Brass (Nickel / Chrome Plated)		*			بل
741803	Electro plated nickel silver ware (EPNS)	KG	11%	120	2%	21.6
741898	Others of copper	KG	11%	145	1%	13.2
741899	Others of brass and other copper alloys	KG	11%	120	1%	10.8"

(xxiii) in Chapter 76,

(a) for tariff item 7603 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be substituted namely:-

"7603	Aluminium powders and flakes				
760301	Aluminium powder	3	3%	3%	×-
760399	Others		1%	 1%	"

(b) the entries in column 7. against tariff items 761501 and 761502 shall be omitted;

(xxiv) in Chapter 82,-

- (a) for the entry in column 5, against tariff item 821101, the entry "20" shall be substituted;
- (b) for the entry in column 7, against tariff item 821101, the entry "6.2" shall be substituted;
- (c) for the entry in column 5, against tariff item 821498, the entry "20" shall be substituted;
- (d) for the entry in column 7, against tariff item 821498, the entry "6.2" shall be substituted;
- (e) for the entry in column 5. against tariff item 821501, the entry "20" shall be substituted;
- (f) for the entry in column 7, against tariff item 821501, the entry "6.2" shall be substituted;
 (XXV) in Chapter 84,-
- (a) for tariff item 8408 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be substituted, namely:-

"8408	Compression - ignition internal combustion piston engines (diesel or semi-diesel engines)	-			
840801	I.C. Engines of 3HP upto and including 720 HP	·	2%	2%	
840899	Others		·1%	1%	**

(b) after tariff item 841314 and the entries relating thereto, the following tariff item and the entries shall be inserted, namely:-

··841315	Distributor Type Fuel Injection Pump	5.5%	5.5%	,,
		. [1	. (

(c) for tariff item 8487 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be substituted, namely:-

Machinery parts, not containing electrical connectors, insulators, coils, contacts or other electrical features, not specified or included elsewhere in this chapter Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of iron / carbon steel / Non Alloy 848701 Steel/ Alloy steel (other than Stainless Steel) (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components not elsewhere specified.
connectors, insulators, coils, contacts or other electrical features, not specified or included elsewhere in this chapter Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of iron / carbon steel / Non Alloy 848701 Steel/ Alloy steel (other than Stainless Steel) (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. 848702 of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components
"8487 contacts or other electrical features, not specified or included elsewhere in this chapter Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of iron / carbon steel / Non Alloy 848701 Steel/ Alloy steel (other than Stainless Steel) (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components
features, not specified or included elsewhere in this chapter Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of iron / carbon steel / Non Alloy 848701 Steel/ Alloy steel (other than Stainless Steel) (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly 848702 of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components
included elsewhere in this chapter Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of iron / carbon steel / Non Alloy 848701 Steel/ Alloy steel (other than Stainless Steel) (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly 848702 of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components
Chapter Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of iron / carbon steel / Non Alloy Steel/ Alloy steel (other than Stainless Steel) (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly 848702 of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components Ide
Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of iron / carbon steel / Non Alloy 848701 Steel/ Alloy steel (other than Stainless Steel) (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components
Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of iron / carbon steel / Non Alloy 848701 Steel/ Alloy steel (other than Stainless Steel) (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components
machined parts/components made wholly or predominantly of iron / carbon steel / Non Alloy 848701 Steel/ Alloy steel (other than Stainless Steel) (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components Identifiable ready to use machined parts/components
made wholly or predominantly of iron / carbon steel / Non Alloy 848701 Steel/ Alloy steel (other than Stainless Steel) (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components
of iron / carbon steel / Non Alloy Steel/ Alloy steel (other than Stainless Steel) (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components
848701 Steel/ Alloy steel (other than Stainless Steel) (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components
Stainless Steel) (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components
90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly 848702 of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components
through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components
elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components
Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components
machined parts/components made wholly or predominantly of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components
made wholly or predominantly of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components
848702 of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components
90% by weight) manufactured through casting process. not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components
through casting process, not elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components
elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components
elsewhere specified. Identifiable ready to use machined parts/components
machined parts/components
machined parts/components
of carbon steel / Non Alloy
848703 Steel / (not less than 90% by 3% 3%
weight) manufactured through
forging process. not elsewhere
specified.
Identifiable ready to use
machined parts / components
made wholly or predominantly
848704 of Alloy Steel (not less than 90% Kg 5% 9 5% 9
by weight) manufactured
through Forging process, not
elsewhere specified
Identifiable ready to use
machined parts/ components
848705 made wholly or predominantly Kg 5% 20 5% 20
of Staffless Steel (not less than
90% by weight) manufactured
90% by weight) manufactured through Forging process, not
90% by weight) manufactured through Forging process, not elsewhere specified
90% by weight) manufactured through Forging process, not elsewhere specified Cast articles including parts/
90% by weight) manufactured through Forging process, not elsewhere specified Cast articles including parts/ components of Aluminium. not 3% 3%
90% by weight) manufactured through Forging process, not elsewhere specified Cast articles including parts/

(XXVI) in Chapter 85, for tariff item 8548 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be substituted, namely:-

Waste and scrap of primary cells, primary batteries and electric accumulators; spent primary cells, spent primary batteries and spent electric accumulators; electrical parts of machinery or apparatus, not specified or included elsewhere in this Chapter Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of iron / carbon steel / Non Alloy Steel/ Alloy steel (other than 3% 3%	
electric accumulators; spent primary cells, spent primary batteries and spent electric accumulators; electrical parts of machinery or apparatus, not specified or included elsewhere in this Chapter Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of iron / carbon steel / Non Alloy Steel/ Alloy steel (other than	
primary cells, spent primary batteries and spent electric accumulators; electrical parts of machinery or apparatus, not specified or included elsewhere in this Chapter Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of iron / carbon steel / Non Alloy Steel/ Alloy steel (other than	0
batteries and spent electric accumulators; electrical parts of machinery or apparatus, not specified or included elsewhere in this Chapter Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of iron / carbon steel / Non Alloy Steel/ Alloy steel (other than	0
accumulators; electrical parts of machinery or apparatus, not specified or included elsewhere in this Chapter Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of iron / carbon steel / Non Alloy Steel/ Alloy steel (other than	20
accumulators; electrical parts of machinery or apparatus, not specified or included elsewhere in this Chapter Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of iron / carbon steel / Non Alloy Steel/ Alloy steel (other than	0
of machinery or apparatus, not specified or included elsewhere in this Chapter Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of iron / carbon steel / Non Alloy Steel/ Alloy steel (other than))·
specified or included elsewhere in this Chapter Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of iron / carbon steel / Non Alloy Steel/ Alloy steel (other than 3% 3% 3%	0
in this Chapter Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of iron / carbon steel / Non Alloy Steel/ Alloy steel (other than 3% 3% 3%	
Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of iron / carbon steel / Non Alloy Steel / Alloy steel (other than	7)
machined parts/components made wholly or predominantly of iron / carbon steel / Non Alloy Steel / Alloy steel (other than	
made wholly or predominantly of iron / carbon steel / Non Alloy Steel / Alloy steel (other than	ļ
of iron / carbon steel / Non Alloy Steel / Alloy steel (other than	1
854801 Steel/ Alloy steel (other than 30%	
Stainless Steel) (not less than,	
90% by weight) manufactured	
through casting process, not	.
elsewhere specified.	•
Identifiable ready to use	
machined parts/components	
made wholly or predominantly	
854802 of Stainless Steel (not less than Kg 4% 8 4% 8	
90% by weight) manufactured	-
through casting process. not	
elsewhere specified.	
Identifiable ready to use	
machined parts/components	
made wholly or predominantly	
854803 of carbon steel / Non Alloy	
Steel/ (not less than 90% by 370 370	
weight) manufactured through	
forging process, not elsewhere	
specified.	
Identifiable ready to use	
machined parts / components	•
made wholly or predominantly	
854804 of Alloy Steel (not less than 90% Kg 5% 9 5% 9	
by weight) manufactured	
through Forging process, not	
elsewhere specified	
Identifiable ready to use	
machined parts/ components	
made wholly or predominantly	
854805 of Stainless Steel (not less than Kg 5% 20 5% 20) .
90% by weight) manufactured	
through Forging process, not	•
elsewhere specified	
Cast articles including parts/	
854806 components of Aluminium. not 3% 3%	
elsewhere specified	
854899 Others Nil Nil "	

(xxvii) in Chapter 87.-

(a) for tariff item 8702 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be substituted, namely:-

"8702	Motor vehicles for the transport of ten or more persons, including the driver		
870201	Commercial Vehicle of GVW upto 7.5 MT in CBU/SKD/ CKD condition	4%	4%
870202	Commercial Vehicles of GVW above 7.5 MT in CBU/SKD/CKD condition	5.5%	5.5%
870299	Others	1%	1% "

(b) for the entry in column 2, against tariff item 870402, the entry "Commercial Vehicles of GVW above 7.5 MT in CBU/SKD/CKD condition" shall be substituted;

(c) for tariff item 8705 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be substituted, namely:-

"8705	Special purpose motor vehicles, other than those principally designed for the transport of persons or goods (for example, breakdown lorries, crane lorries, fire fighting vehicles, concrete-mixers lorries, spraying lorries, mobile workshops, mobile radiological units)				
870501	Commercial Vehicle of GVW upto 7.5 MT in CBU/SKD/ CKD condition	4	4%	4%	
870502	Commercial Vehicles of GVW above 7.5 MT in CBU/SKD/CKD condition		5.5%	5.5%	
870599	Others		1%	1%	71

(d) after tariff item 870601 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be inserted, namely:-

··870602	Chassis, with or without cabin, for Commercial Vehicle of GVW upto 7.5 MT in CBU/SKD/ CKD condition	4%	4%	
870603	Chassis, with or without cabin, for Commercial Vehicles of GVW above 7.5 MT in CBU/SKD/CKD condition	5.5%	5.5%	,,

(e) after tariff item 8708062 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be inserted, namely:-

	ted. namery :-	•				
8708063	General Purpose Metal Fitted/ Metal Bonded / Metal Un-bonded Automobile Rubber Parts (Moulded / Extruded) including	Kg	5%	20	5%	20
*	Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of iron / carbon				• 00	
8708064	steel / Non Alloy Steel/ Alloy steel (other than Stainless Steel) (not less than 90% by weight) manufactured through casting process, not elsewhere specified.		3%		3%	
8708065	Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process, not elsewhere specified.	Kg	4%	8	4%	8
8708066	Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of carbon steel / Non Alloy Steel/ (not less than 90% by weight) manufactured		3%	1	3%	*
	through forging process, not elsewhere specified.					\
8708067	Identifiable ready to use machined parts / components made wholly or predominantly of Alloy Steel (not less than 90% by weight)	Kg	5%	9	5%	9
	manufactured through Forging process, not elsewhere specified		0	В		
8708068	Identifiable ready to use machined parts/ components made wholly or predominantly of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through Forging process, not elsewhere specified	Kg	. 5%	20	5%`	20
8708069	Cast articles including parts/ components of Aluminium. not elsewhere specified	3′	3%	-	3%	×

(f) for tariff items falling under heading 8714 and the entries relating thereto, the following tariff items and entries shall be substituted, namely:-

··871401	BB axle		100 Pcs	10%	198	3%	59
871402	BB Cup set of 3		1 Set	9.5%	1.6	2%	0.3
871403	Deleted						*
871404	Brake set	•	1 Set	10%	5.4	2%	1.1
871405	Chain		100 Pcs	9.5%	290	2%	61.1

1 pair	9.5%	0.3	2%	0.1
1 Set	10%	10.6	2%	2.1
1 Set	9.5%	0.5	2%	0.1
1 Pc	7%	25	2%	7.1
100 Pcs	10%	800	2%	160
1 set	9%	2.5	2%	0.6
100 Pcs	9%	240	2%	53.3
1 set ·	9.5%	11.5	2%	2.4
100 Pcs	10%	215	2%	43
100 Pcs	9%	400	2%	88.9
100 Pcs	10%	91	. 2%	18.2
1 pair	10%	11.2	2%	2.2
1 pair	10%	5.2	2%	1
. 1 pair	10%	22.5	2%	4.5
100 Pcs	10%	1130	. 2%	226
100 Pcs	10%	85	2%	17
1 set	10%	8	3%	2.4
Per pc.	8.8%	30	2%	6.8
Per pc.	8.8%	20	2%	4.5
1 set	8.8%	17	2%	3.9
Per pc.	8.8%	17	5%	9.6
Per pc.	8.8%	4	2%	0.9
KG	8.8%	15	2%	3.4
KG	8.8%	10	2%	2.3"
2	1 Set 1 Set 1 Pc 100 Pcs 1 set 100 Pcs 1 set 100 Pcs 1 on Pcs 1 pair 1 pair 1 pair 1 pair 1 pair 1 pair 1 per pc. Per pc. Per pc. Per pc. KG	1 Set 10% 1 Set 9.5% 1 Pc 7% 100 Pcs 10% 1 set 9% 1 set 9.5% 100 Pcs 10% 1 on Pcs 10% 1 pair 10% 1 set 10% Per pc. 8.8% Per pc. 8.8% Per pc. 8.8% Per pc. 8.8%	1 Set 10% 10.6 1 Set 9.5% 0.5 1 Pc 7% 25 100 Pcs 10% 800 1 set 9% 2.5 100 Pcs 9% 240 1 set 9.5% 11.5 100 Pcs 10% 215 100 Pcs 10% 91 1 pair 10% 5.2 1 pair 10% 5.2 1 pair 10% 5.2 1 pair 10% 85 1 set 10% 8 Per pc. 8.8% 30 Per pc. 8.8% 30 Per pc. 8.8% 17 Per pc. 8.8% 4 KG 8.8% 15 KG 8.8% 15	1 Set 10% 10.6 2% 1 Set 9.5% 0.5 2% 1 Pc 7% 25 2% 100 Pcs 10% 800 2% 1 set 9% 2.5 2% 100 Pcs 9% 240 2% 1 set 9.5% 11.5 2% 100 Pcs 10% 215 2% 100 Pcs 10% 91 2% 1 pair 10% 91 2% 1 pair 10% 5.2 2% 1 pair 10% 5.2 2% 1 pair 10% 22.5 2% 1 pair 10% 85 2% 1 set 10% 85 2% 1 set 10% 8 3% Per pc. 8.8% 30 2% Per pc. 8.8% 17 2% Per pc. 8.8% 17 5% Per pc. 8.8% 17 5% Res 4 2% 1

- (g) for the entry in column 6, against tariff item 8715, the entry "2%" shall be substituted:
- (h) for the entry in column 7, against tariff item 8715, the entry "3.3" shall be substituted:
- (i) for the entry in column 6, against tariff item 871602, the entry "2%" shall be substituted:
- (j) for the entry in column 7, against tariff item 871602, the entry "3.3" shall be substituted:
- (k) for the entry in column 4, against tariff item 871603, the entry "2%" shall be substituted:
- (1) for the entry in column 6. against tariff item 871603, the entry "2%" shall be substituted:

(xxviii) in Chapter 91,-

- (a) for the entry in column 5, against tariff item 910201, the entry "30" shall be substituted;
- (b) for the entry in column 7, against tariff item 910201, the entry "30" shall be substituted.

[F. No. 609/81/2011-DBK]

NAJIB SHAH, Jt. Secy.

Note: The principal notification No. 68/2011-Customs (N.T.) was published in the Gazette of India. vide number G.S.R. 712(E), Extraordinary, part II, Section 3, Sub-section (i) dated the 22nd September. 2011.